

МИНИСТЕРСТВО ЗДРАВООХРАНЕНИЯ УЗБЕКСКОЙ ССР

**ОРГАНИЗАЦИЯ РАБОТЫ**  
**стоматологических учреждений по**  
**использованию в медицинской**  
**практике металлических зубных**  
**протезов с многослойными**  
**композиционными покрытиями**  
**(МЗП—композит)**

(Методические рекомендации)

ТАШКЕНТ — 1986

А Н Н О Т А Ц И Я

В методических рекомендациях изложено современное состояние вопроса организации работы по вакуумно-плазменному напылению металлических зубных протезов.

Тесное сотрудничество Минстанкопрома и Минздрава СССР позволило разработать комплекс технологической и нормативной документации.

С 1986 г. выпуск МЗП-композит будет организованно для населения Узбекской ССР. Созданные производственные мощности дают возможность изготовить более 100 тыс. условных единиц протезов в год и сэкономить большое количество золота государству и денег трудящихся.

Основной раздел посвящен правильному расчету стоматологических учреждений с населением за услуги по нанесению декоративно-защитного покрытия на металлические зубные протезы.

Методические рекомендации предназначены для руководителей стоматологических учреждений, экономистов, бухгалтеров и всех, кто связан с организацией МЗП-композит.

Рецензент: Председатель правления общества стоматологов УзССР, профессор Бекметов М.В.

С О С Т А В И Т Е Л И

- Зав. кафедрой ортопедической стоматологии ТашМВ, доктор медицинских наук, профессор К.С.Маликов
- Доцент кафедры ортопедической стоматологии ТашГосМИ Л.Х.Хабиров
- Начальник планово-финансового управления Минздрава УзССР Б.Х.Умурзаков
- Доцент кафедры ортопедической стоматологии ТашМВ, кандидат медицинских наук С.Р.Тилляходжаев
- Ассистент кафедры ортопедической стоматологии ТашГосМИ Р.Н.Нигматов

В В Е Д Е Н И Е

Обеспечение быстрого и качественного протезирования зубов - важная задача современного здравоохранения. Трудности, возникшие при ее решении, связаны, с одной стороны, с высокой заболеваемостью

населения кариесом и пародонтозом, а вследствие этого потерей зубов, с другой - несовершенством технологических операций в зубопротезных лабораториях: многостадийность изготовления протезов и большой долей ручного труда. В настоящее время потребности населения в зубопротезировании удовлетворены не полностью, возникает определенная трудность при внедрении в практику работы медицинских учреждений новых видов протезов, имеющих более высокое качество, но требующих большого времени изготовления. Так, при внедрении в практику фарфоровых коронок или металлокерамических протезов уменьшается производство других видов протезов и снижается темпы удовлетворения потребности населения в протезировании.

Изготовление несъемных протезов - основная проблема протезирования. В настоящее время наиболее широко используют такие материалы, как нержавеющая сталь, Дц, сплавы Сг, Сг, Ni, Pt. Из этих материалов изготавливают коронки, полукоронки, вкладки, коронки с облицовкой, мостовидные протезы. Их также используют в бюгельном протезировании. Задача полного удовлетворения потребности населения в высококачественной зубопротезной помощи может быть решена путем внедрения в практику работы стоматологических учреждений более совершенных технологических процессов.

Большие возможности открывает метод напыления на стальные протезы. В разработку этого вопроса определенный вклад внесли отечественные авторы. В результате напыления ТМ в камере электродугового испарителя металлов установки "Булат" поверхность стального протеза приобретает цвет, имитирующий Дц. Метод напыления высокопроизводителен и, что особенно важно, при внедрении не требует изменения технологического процесса в зубопротезных лабораториях. Протезы с напылением ТМ, не отличаясь по виду от золотых, значительно превосходят их по прочности.

П Р И К А З

МИНИСТЕРСТВА ЗДРАВООХРАНЕНИЯ СССР

№ 40 от 11 января 1986 года

О разрешении применять в медицинской практике металлические зубные протезы с многослойным композиционным покрытием".

На основании рекомендации экспертной специализированной комиссии Комитета по новой медицинской технике, утвержденной управлением по

внедрению новых лекарственных средств и медицинской техники. Р А З Р Е Ш А Ю применять в медицинской практике разработанные Харьковским политехническим институтом им.В.И.Ленина Мин.Буза УССР, Харьковским физико-техническим институтом АН УССР, Харьковским инструментальным заводом Минстанкопрома совместно с Днепропетровским медицинским институтом Министерства здравоохранения УССР и Украинским институтом усовершенствования врачей Министерства здравоохранения СССР металлические зубные протезы с многослойными металлосодобными композиционными покрытиями "МЗП-композит КВМ-11".

МИНИСТЕРСТВО СТАНКОСТРОИТЕЛЬНОЙ И ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

МИНИСТЕРСТВО ЗДРАВООХРАНЕНИЯ СССР

П Р И К А З

№ 190/650 "12" мая 1986 г.

О мерах по дальнейшему развитию производства и широкому использованию в медицинской практике металлических зубных протезов с многослойными композиционными покрытиями (МЗП-композит)

Во исполнение совместного решения Минстанкопрома и Минздрава СССР по вопросу применения в медицинской практике металлических зубных протезов с многослойными композиционными покрытиями (протокол совещания от 15 июня 1984 г.) и во исполнение приказов Минздрава СССР от 11 января 1985 г. № 40 и Минстанкопрома от 30 мая 1985 г. № 224 предприятиями Минстанкопрома и других отраслей промышленности совместно с министерствами здравоохранения Украины, Белоруссии и Литвы проделана значительная работа по созданию региональных центров для производства и внедрения в медицинскую практику МЗП-композит и прикрепленной к ним сети стоматологических учреждений региона (без чего невозможно функционирование центра).

Тесное сотрудничество предприятий и учреждений здравоохранения позволило разработать комплект необходимой Директивной технологической и нормативно-технической документации и организовать в 1985 году выпуск МЗП-композит для населения Белгородской, Брестской, Винницкой, Витебской, Ворошиловградской, Гомельской, Гродненской, Днепропетровской, Донецкой, Литовской, Львовской, Минской, Могилевской, Полтавской, Харьковской, Херсонской, Хмельницкой областей и Литовской ССР.

Созданные производственные мощности позволяют изготовить 4,6 млн. условных единиц протезов в год. В то же время ориентировочная потребность в таких протезах в стране составляет свыше 50 млн. условных единиц в год.

Основными причинами медленного освоения новых протезов являются: недостаточное развитие сети центров по производству и внедрению в практику МЗП-композит по регионам страны;

продолжительный срок организации центров и ввода в эксплуатацию их производственных мощностей из-за неукomплектованности предприятий и стоматологических подразделений необходимым оборудованием, приборами и материалами;

негодное использование мощностей уже созданных центров; отсутствие цен на зубные протезы с учетом изготовления их с покрытием МЗП-композит;

отсутствие должного внимания к улучшению качества заготовок протезов под покрытия и готовой продукции;

отсутствие системы периодического контроля качества.

В целях незамедлительного решения задач, поставленных ХХУП съездом КПСС, по улучшению объемов выпуска товаров культурно-бытового и хозяйственного назначения и росту объемов услуг населению за счет привлечения производственного потенциала промышленных предприятий, учитывая большую социальную значимость МЗП-композит и повсеместный спрос населения на этот вид протезирования, ПРИКАЗЫВАЕМ:

1. Начальникам: Главного технического управления - т.Ефимову, Главного производственного управления - т.Покасику, руководителям ПО, НПО и предприятий Минстанкопрома, Главного управления лечебно-профилактической помощи Минздрава СССР совместно с министерствами здравоохранения союзных и автономных республик, заведующими краевыми (областными органами здравоохранения обеспечить в 1986-1990 гг. создание региональных центров по производству и внедрению МЗП-композит в объемах согласно приложению № 1.

2. Руководителям ПО, НПО и предприятий Минстанкопрома, перечисленных в приложении № 1, представить до 30 мая 1986 года в Управление технологического оборудования и оснастки и в территориальные управления - установленном порядке заявки на приведенное в приложении № 2 стандартное технологическое и контрольно-измерительное оборудование, необходимое для организации специализированных участков по изготовлению МЗП-композит.

3. Министрам здравоохранения союзных республик обеспечить в 1986-1990 гг. стоматологические подразделения республик необходимым

оборудованием, приборами и инструментами согласно приложению № 3.

4. Начальникам: Главного технического управления Минстанкопрома - т.Ефимову, Управления по внедрению новых лекарственных средств и медицинской техники Минздрава СССР - т.Бобкову обеспечить в 1986-1990 гг. проведение научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ по дальнейшему совершенствованию конструкций МЭП-композит (разработка покрытий, имитирующих естественный цвет зубов, обработка конструкций основы протезов, изготавливаемых методами электроформования в условиях промышленных предприятий) и др. работ, указанных в приложении № 4.

5. Научно-методическое руководство созданием региональных центров по производству и внедрению МЭП-композит, проведением научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ по дальнейшему совершенствованию их конструкций, а также координацию деятельности по выполнению указанного задания возложить:

от Минстанкопрома - на головную организацию - Харьковский филиал ГСЦКБ "Оргприминструмент" с привлечением Харьковского политехнического института Минвуза СССР (доцент т.Котляр);

от Минздрава СССР - на Днепропетровский медицинский институт, Минский медицинский институт, и Московский медицинский стоматологический институт.

6. Руководителям работ: Харьковского филиала ГСЦКБ "Оргприминструмент" Минстанкопрома - т.Боярунасу, Днепропетровского медицинского института - т.Ланцоха, Минского медицинского института - т.Величко и Московского стоматологического института Минздрава СССР - т.Дойникову обеспечить организацию производства МЭП-композит, контроль за соблюдением технологической дисциплины и проверку качества изделий в соответствии с порядком согласно приложению № 5.

7. Министрам здравоохранения автономных республик, заведующим краевых (областных) отделов здравоохранения, перечисленных в приложении № 6, и директору Харьковского филиала ГСЦКБ "Оргприминструмент" Минстанкопрома т.Боярунасу представить в IV квартале 1986 г. на рассмотрение руководству Минздрава СССР и Минстанкопрома предложения по организации региональных центров по производству МЭП-композит в 1987-1990 гг.

8. Директорам: ГСЦКБ "Оргприминструмент" - т.Локтеву, Харьковского инструментального завода и Харьковского филиала ГСЦКБ "Оргприминструмент" - т.Боярунасу создать в 1986-1987 гг. на базе Харьковского филиала ГСЦКБ "Оргприминструмент" и Харьковского инструментального завода лабораторно-производственный центр для исследова-

ния покрытий МЭП-композит, разработки конструкторско-технологической документации, опытного изготовления нестандартного оборудования, оснастки и обработки новых технологических процессов изготовления МЭП-композит, совершенствования контроля качества изделий и обучения специалистов, упомянутых в приложении № 7, для вновь создаваемых в стране центров..

9. Директору ГСЦКБ "Оргприминструмент" - т.Локтеву организовать во II квартале 1986 года в Харьковском филиале ГСЦКБ "Оргприминструмент" специализированный отдел по проведению научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ и организации производства и внедрения МЭП-композит.

10. Начальникам: Главного планово-экономического управления - т.Сергееву и Главного технического управления Минстанкопрома - т.Ефимову для организации указанного отдела увеличить со II квартала 1986 года лимиты по труду Харьковскому филиалу ГСЦКБ "Оргприминструмент" в количестве 50 человек.

11. Начальнику организации Управления труда, заработной платы и рабочих кадров Минстанкопрома т.Данилову увеличить со II квартала 1986 г. и на период до 1990 г. ежегодно Харьковскому филиалу ГСЦКБ "Оргприминструмент" предельные ассигнования в размере 5 тыс.рублей для выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, организации региональных центров по производству МЭП-композит в соответствии с приложениями № 1 и 4.

12. Руководителям: Управления технологического оборудования и оснастки - т.Мандровскому, Главного управления материально-технического снабжения - т.Томашевичу и Главного технического управления Минстанкопрома - т.Ефимову выделить в 1986-1987 гг. Харьковскому филиалу ГСЦКБ "Оргприминструмент" фонды на приобретение оборудования и приборов для создания центров исследования покрытий МЭП-композит согласно приложению № 8.

13. Начальнику Транспортного отдела Минстанкопрома - т.Миловидеву выделить в III квартале 1986 г. целевым назначением для Харьковского филиала ГСЦКБ "Оргприминструмент" автомобиль типа "Раф" для создания специализированной лаборатории контроля качества изготовления МЭП-композит.

14. Начальникам: Главного управления лечебно-профилактической помощи Минздрава СССР - т.Москвичеву и Главного технического управления Минстанкопрома - т.Ефимову представить до I июля 1986 г. на рассмотрение руководству Минстанкопрома и Минздрава СССР предложения по созданию передвижных лабораторий по производству МЭП-композит и

медицинскому обслуживанию населения отдаленных районов.

15. Руководителям органов здравоохранения обеспечить осуществление контроля качества и учета транспортировки МЭП-композит заводскими производства и старшими зубными техниками соответствующих стоматологических учреждений (подразделений).

16. Начальнику Главного планово-экономического управления Минстанкопрома - т.Сергееву и директору Харьковского филиала ГСЦКБ "Оргприминструмент" - т.Боярунасу, учитывая большую социальную значимость производства и внедрения в медицинскую практику МЭП-композит, решить в 1986 году в Госкомцен СССР и Госстандарта СССР вопрос о продлении срока действия поощрительной надбавки к цене на работы по изготовлению МЭП-композит на весь срок действия ТУ 42-2-435-84 "Протезы металлические зубные с многослойными композиционными покрытиями "МЭП-композит ИВАМ-11".

17. Считать проведение научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ по совершенствованию конструкций МЭП-композит, создание региональных центров по их производству и внедрению в медицинскую практику особо важным заданием.

18. Начальникам: Главного планово-экономического управления - т.Сергееву и финансового управления Минстанкопрома - т.Козловой предусмотреть ежегодное выделение средств из централизованного фонда Министра, образованного в соответствии с постановлением Совета Министров СССР от 11 апреля 1983 г. № 1002, в размере 50 тыс.руб. на премирование предприятий и организаций отрасли за выполнение особо важных работ по созданию региональных центров в установленные сроки.

19. Директору ЦНОтадрава - т.Матвеевко А.Ф. включить в тематический план разработку норм времени и прейскуранта цен на изготовление зубных протезов с применением покрытий (МЭП-композит) в сроки по согласованию с Главным управлением лечебно-профилактической помощи и Планово-финансовым управлением Минздрава СССР.

20. Начальнику Главного планово-экономического управления - т.Сергееву, директору Харьковского филиала ГСЦКБ "Оргприминструмент" Минстанкопрома - т.Боярунасу совместно с Минздравами УССР и БССР разработать и в III квартале 1986 г. согласовать с ГИИТ единую методику расчета народно-хозяйственного экономического эффекта от внедрения МЭП-композит.

21. Начальникам: Главного технического управления Минстанкопрома - т.Ефимову и Управления по внедрению новых лекарственных средств и медицинской техники Минздрава СССР - т.Бобкову провести в 1986 г.

лицензионную проработку вопросов изготовления и внедрения в медицинскую практику МЭП-композит.

Приложение № 3  
к приказу Минстанкопрома и Минздрава  
СССР  
от 12 мая 1986 г. № 190/650

ПЕРЕЧЕНЬ  
оборудования, приборов и инструментов, необходимых  
для доукомплектования в 1986-1990 гг. стоматологи-  
ческих учреждений союзных республик

Наименование оборудования, приборов и инструментов	Модель, тип, изготовитель	Единицы измерения	кол-во	Примечание
1	2	3	4	5
<b>1. Оборудование</b>				
1.1. Высокочастотная установка для литья протезов из нержавеющей стали и кобальтохромовых сплавов	разработка Института электро-сварки им. Патона АН УССР	шт. 100 тыс. усл. ед.	1	Минздрав УССР совместно с Институтом электросварки им. Патона АН УССР организует серийное производство установок
1.2. Установка ультразвуковая	УЗУ-С, 25 Ульяновский приборостроительный завод	"	2	
1.3. Установка электрохимического полирования	"Натунь" г. Барнаул	"	1	
1.4. Автомобиль	"Москвич" или "Нива"	шт. рег. центр	1	
1.5. Пресс для выдавливания				

-II-

1	2	3	4	5
1.5. Пресс для выдавливания гипса из кофет	настольный	тыс. шт. год	1,2	Предприятия Минстанкопрома изготавливают по заявкам Минздрава СССР
1.6. Пресс для зуботехнических кофет	"	"	2,5	
1.7. Пресс гидравлический	ПОО-24	шт. год	100	
<b>2. Приборы</b>				
2.1. Микроскоп	МБС-2, ДМО	шт. 20 тыс. усл. ед.	1	
2.2. Эталоны шероховатости поверхности	настольный	комплект 50 тыс. усл. ед.	1	
2.3. Дупа	ДП-2, ПО "ЗОМЗ" г. Загорск Моск. обл.	шт. 5 тыс. усл. ед.	1	
<b>3. Инструмент</b>				
3.1. Голски алмазные стоматологические	в ассортименте	тыс. шт. год	420	предприятия Минстанкопрома изготавливают по заявкам Минздрава СССР
3.2. Круги алмазные	"	"	670	"
3.3. Ципы крапные	"	"	50	"
3.4. Плоскогубцы	оксидированные никелированные	"	35 45	"
3.5. Кусочки	оксидированные никелированные	"	17 18	"

Начальник Главного управления лечебной  
и профилактической помощи Минздрава СССР

А. Москвичев

Приложение № 5  
к приказу Минстанкопрома и Минздрава СССР  
от 12 мая 1986 г. № 190/650

**П О Р Я Д О К**  
организации производства контроля за соблюдением технологической дисциплины и проверки качества МЗП-композит

**I. Общие положения.**

1.1. При постановке на производство МЗП-композит учреждения здравоохранения и промышленные предприятия руководствуются требованиями ГОСТ 15.001-73 "Разработка и постановка продукции на производство" и ОСТ 64-10-79 "Разработка и постановка продукции на производство. Медицинские изделия".

1.2. Широкое применение МЗП-композит в стоматологической практике обеспечивается созданием региональных центров по нанесению покрытий на протезы, поставляемые в центр стоматологическими поликлиниками по заключаемым хозяйственным договорам. Перечень предприятий и учреждений здравоохранения с указанием объемов и сроков проведения работ приведен в приложении № I к настоящему приказу.

1.3. Создание центров на предприятиях, не приведенных в приложении № I, может осуществляться по согласованию с головной организацией.

**II. Организация производства.**

2.1. Создание региональных центров производится на основании заключенных хозяйственных договоров между промышленными предприятиями и головной организацией.

2.2. Головная организация обеспечивает методическую и техническую помощь предприятию в создании специализированного производства и несет ответственность за его технический уровень.

2.3. Начало производства МЗП-композит осуществляется путем проведения испытаний установочной партии межведомственной комиссией при обязательном участии представителей предприятия, головной организации и органов здравоохранения. Председателем комиссии является представитель краевого (областного) отдела здравоохранения или Минздрава.

2.4. При принятии межведомственной комиссией решения о запуске в производство МЗП-композит в двухнедельный срок издается приказ кра-

евого (областного) отдела здравоохранения о заключении договоров между стоматологическими учреждениями и предприятием о производстве и начале применения МЗП-композит в медицинской практике.

3. Обеспечение контроля за соблюдением технологической дисциплины и проверки качества МЗП-композит.

3.1. Контроль за соблюдением технологической дисциплины и проверка качества МЗП-композит осуществляется головной организацией в соответствии с годовым планом проверок и при необходимости по конкретным просьбам органов здравоохранения.

3.2. Объем контроля соответствует объему периодических испытаний продукции согласно программе и методике испытаний ГМ 42-2-435-84.

3.3. При несоответствии МЗП-композит требованиям технических условий и невозможности устранения причин низкого качества их изготовления в двух-трехдневный срок головная организация имеет право остановить производство на срок, необходимый для устранения причин, вызвавших нарушение качества изготовления МЗП-композит.

3.4. Возобновление производства МЗП-композит производится после проведения межведомственной комиссией испытаний партии изделий в объеме периодических испытаний.

3.5. Качество подготовки протезов под нанесение покрытий обеспечивается принятой в стоматологии технологией и, в случае необходимости, контролируется Минздравом СССР.

3.6. Головная организация представляет в Минздрав СССР и Минстанкопром ежегодный отчет о проделанной работе по контролю за соблюдением технологической дисциплины и проверке качества МЗП-композит.

**4. Обеспечение надзора головной организацией за качеством МЗП-композит**

4.1. Головная организация проводит работы по надзору за качеством МЗП-композит в соответствии с годовым планом проверок, утвержденным вышестоящими организациями, за счет единого фонда развития новой техники.

4.2. Перечень региональных центров по производству и внедрению МЗП-композит и сроки проведения контроля ежегодно утверждаются заместителем Министров СССР и Минстанкопрома.

4.3. Для проведения работ головная организация имеет право привлекать специалистов органов Госстандарта, Минздрава и др. организаций в установленном порядке.

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ СССР ПО ЦЕНАМ

ПОСТАНОВЛЕНИЕ

20 ноября 1984 г.

№ 922

МОСКВА

"О преysкурante "Оптовые цены на работы по нанесению многослойного металлоподобного композиционного покрытия "МЭП-композит KBAM-11" на протезы зубные металлические".

Государственный комитет СССР по ценам, рассмотрев на заседании Комитета (протокол от 20 ноября 1984г. № 53) проект преysкуранта "Оптовые цены на работы по нанесению многослойного металлоподобного композиционного покрытия "МЭП-композит KBAM-11" на протезы зубные металлические".

ПОСТАНОВЛЕНИЕ:

Утвердить преysкурant "Оптовые цены на работы по нанесению многослойного металлоподобного композиционного покрытия "МЭП-композит KBAM-11" на протезы зубные металлические".

Государственный комитет СССР по ценам

УТВЕРЖДЕН:

Постановлением Госкомцен СССР от 20 ноября 1984г. № 922

ПРЕЙСКУРАНТ

Оптовые цены на работы по нанесению многослойного металлоподобного композиционного покрытия "МЭП-композит KBAM-11" на протезы зубные металлические.

№ пп	Наименование изделий	Оптовая цена	Посадочная	Дополнительный	ВСЕГО
		напыления	надбавка в	типовой преys-	
		в руб. коп.	руб. коп. на	курant № 225/29	
			срок до 1.01.87	утв. ГКП УзССР	
				от 1.07.86г.	
1	2	3	4	5	6
<b>I. СЪЕМНЫЕ ПРОТЕЗЫ</b>					
<b>I.1. Пластинчатые протезы</b>					
	Ленточный кламмер	1-50	0-30	0-15	1-95
	Круглый кламмер	1-10	0-25	0-11	1-46
<b>I.2. Простые бюгельные протезы</b>					
	Дуга верхняя	8-60	1-80	0-86	11-26
	Дуга нижняя	4-30	0-90	0-43	5-63
	Опорноудерживающий кламмер	0-86	0-19	0-08	1-13
	Кламмер Роуча (Т-образный)	0-65	0-14	0-06	0-85

1	2	3	4	5	6
Пружинистый кламмер		0-86	0-19	0-06	I-13
Кольцеобразный кламмер типа Джексона		0-86	0-19	0-06	I-13
Одно звено многозвеньевое кламмера		0-43	0-09	0-04	0-56
Двойной кламмер		0-43	0-09	0-04	0-56
Дополнительная опорная лапка		0-43	0-09	0-04	0-56
Кипмайдор		0-65	0-14	0-06	0-85
Литой зуб		2-15	0-43	0-21	2-81
Литой зуб с пластмассовой фасеткой		2-15	0-45	0-21	2-81
Окклюзионная накладка		0-43	0-09	0-04	0-56
Петля для крепления с пластмассой		0-43	0-09	0-04	0-56
Седло (сетка) для крепления с пластмассой		0-43	0-09	0-04	0-56
Вестибулярный отросток		0-43	0-09	0-04	0-56 <sub>H</sub>
Ответвление		0-86	0-19	0-06	I-13
<b>1.3. Сложные бюгельные протезы</b>					
Дуга верхняя передняя		8-60	I-80	0-86	II-26
Дуга верхняя задняя		8-60	I-80	0-86	II-26
Дуга нижняя		4-30	0-90	0-43	5-60
Пластина небная		6-50	I-40	0-65	8-55
Пластина язычная		4-30	0-90	0-43	5-63
Кламмер опорноудерживающий		0-86	0-19	0-06	I-13
Кламмер Роуча (Т-образный)		0-65	0-14	0-06	0-85
Кламмер одноплечный		0-22	0-04	0-02	0-28
Кламмер двойной		0-43	0-09	0-04	0-56

1	2	3	4	5	6
Кламмер кольцевой		0-86	0-19	0-06	I-13
Одно звено кламмера многозвеньевое		0-43	0-09	0-04	0-56
Накладка окклюзионная		0-43	0-09	0-04	0-56
Лапка шинирующая		0-86	0-19	0-09	I-13
Ответвление		0-86	0-19	0-06	I-13
Соединение		0-22	0-04	0-02	0-28
Литой зуб		2-15	0-45	0-21	2-81
Защитка с пластмассовой фасеткой		I-10	0-25	0-11	1-46
Защитка с фарфоровыми зубами		I-10	0-25	0-11	1-46
Седло (сетка) для крепления с пластмассой		0-43	0-09	0-04	0-56
Ограничитель базиса		0-22	0-04	0-02	0-28
<b>2. НЕСЪЕМНЫЕ ПРОТЕЗЫ</b>					
<b>2.1. Коронки</b>					
Штампованные коронки (пр.)		2-15	0-45	0-21	2-81
Штампованные коронки с пластмассовой облицовкой		2-15	0-45	0-21	2-81
Штампованная коронка бюгельная под опорный кламмер		2-15	0-45	0-21	2-81
Штампованная коронка со штифтом		2-40	0-55	0-24	3-19
Штампованная коронка со штифтом и пластмассовой облицовкой		2-40	0-55	0-24	3-19
<b>2.2. Промежуточные части мостовидных протезов</b>					
Литой зуб		2-15	0-45	0-21	2-81
Литой зуб с пластмассовой фасеткой		2-15	0-45	0-21	2-81

1	2	3	4	5	6
2.3.	Штифтовые зуб	2-40	0-55	0-24	3-19
	Штифтовый зуб стальной с пластмассовой облицовкой	2-40	0-55	0-24	3-19
2.4.	Цельнолитые протезы (хромом-кобальтовые сплавы)	2-15	0-45	0-21	2-31
	Литая корона	2-15	0-45	0-21	2-31
	Литая корона с пластмассовой облицовкой	2-15	0-45	0-21	2-31
	Литой зуб	2-15	0-45	0-21	2-31
	Литой зуб с пластмассовой облицовкой	2-15	0-45	0-21	2-31
	Литая полукоронка	1-10	0-35	0-11	1-46
	Литая вкладка	0-43	0-09	0-04	0-56

Примечание:

Примечание:

- На продукцию, помещенную в настоящем прейскуранте, распространяются "Общие указания к прейскуранту № 35-01-22. "Оптовые цены на медикаменты (включая витамины), зубоорачебные и зуботехнические материалы и полуфабрикаты для производства медикаментов";
- Цены настоящего дополнительного прейскуранта определены исходя из дополнительных затрат лечебных учреждений, связанных с нанесением многослойного металлоподобного композиционного покрытия "МЗП-композит" на протезы зубные металлические;
- Расчеты с пациентами при изготовлении зубов с многослойным защитно-декоративным покрытием следует производить исходя из цен на протезы зубные металлические, утвержденных Госкомцен УзССР № П-04 от 16 февраля 1984 г. оптовых цен на работы по нанесению многослойного металлоподобного композиционного покрытия "МЗП-композит" на протезы зубные металлические, утвержденных постановлением Госкомцен СССР от 20 ноября 1984 г. № 522 и цен дополнительного прейскуранта, утвержденного постановлением Госкомцен УзССР № 225/29 от 1 июля 1986 года. При составлении надбавки к оптовым ценам принимали активное участие Д.В.Куак, Н.Т.Абдуллаев и Т.С.Арзамаскина, за что приносим им свою благодарность

Узбекистон ССР  
нахлал  
давлат қомитети  
каро  
1 июля 1986

ГОСУДАРСТВЕННЫЙ КОМИТЕТ  
УЗБЕКСКОЙ ССР  
ПО ЦЕНАМ  
ПОСТАНОВЛЕНИЕ  
№ 225/29

г.Ташкент

Об утверждении надбавки к оптовым ценам

Государственный комитет Узбекской ССР по ценам  
ПОСТАНОВЛЯЕТ:

Принять предложение отдела бытового и коммунального обслуживания (т.Ходжидаев Р.Ш.), предварительно рассмотренное у заместителя Председателя комитета с участием представителей министерств, об утверждении надбавки к оптовым ценам на работы по нанесению многослойного металлоподобного композиционного покрытия "МЗП-композит ИВАМ-11" на протезы зубные металлические (без учета поощрительной надбавки) в размере 10% на дополнительные работы по подготовке металлических протезов для нанесения многослойного металлоподобного

композиционного покрытия.

РАСЧЕТ

расходов лечебных учреждений, связанных с подготовкой зубных протезов к многослойному композиционному покрытию и транспортно-экспедиционных расходов по Минздраву Узбекской ССР

показатели	1	1		3
		един.	измерен.	
	1	2	1	3
<b>I. Расчет заработной платы</b>				
а) водители (Москвич-432)	ед.	1		
число шоферов (I класс)	час.	7		
число часов работы в день	коп.	51,2		
часовая тарифная ставка	руб.	64,0		
часовая тарифная ставка с надбавкой за классность (25%)	руб.	4-48		
дневная тарифная ставка	руб.	1344		
Годовой фонд заработной платы водителя (4-48 x 300 дней)	руб.			1344
б) экспедитора (зубного техника II категории)	коп.	52,0		
часовая тарифная ставка зубного техника II категории	руб.	3-64		
дневная тарифная ставка зубного техника II категории	руб.	1092		
Годовой фонд заработной платы (3-64x300)	руб.			1092
в) зубных техников по подготовке изделий к напылению нитрид-титаном	руб.			7700
По данным хронометража (хронометражная карта прилагается) в среднем на подготовку к напылению нитрид-титаном одной зуботехнической единицы затраты времени увеличиваются против утвержденной нормы на 10 минут, что по расценке составляет 10 коп.				
Таким образом дополнительная зарплата зубных техников и полировщиков в год составит (77000 един. x 10 коп.)	руб.			7700
Общий фонд зарплаты водителя, экспедитора, зубных техников и полировщиков (1344 + 1092 + 7700)	руб.			10136
П. Расчет начисления на заработную плату 10136 x 7%	руб.			710
Итого зарплата с начислениями	руб.			10846

	1	2	3
Расчет расходов на горюче-смазочные материалы			
1. Марка машины Москвич-432	ед.		1
2. Число работы в день	час.		7
3. Ежедневный пробег (расчетно)	км.		200
4. Число дней работы в год (при 6-ти дневной рабочей неделе)	дни		300
5. Годовой пробег автомашины 200км x 300 дн.	км		60000
6. Норма расхода бензина на 100 км пробега	л.		10,0
7. Расход бензина в год (60000:100)x10	л.		6000
8. Цена бензина за 1 литр	коп.		20
9. Расход на бензин в год (6000л.x20 коп.)	руб.		1200
10. Расход на смазочные материалы берется в среднем 6% от суммы расходов на бензин 1200 x 6%	руб.		72
Всего расходов на ГСМ (1200 + 72)	руб.		1272
IV. Дополнительный расход материалов и электроэнергии по проведенным замерам составляет около 35% от фонда заработной платы (10136 x 35%)	руб.		3647
<b>ВСЕГО расходов:</b>			
1. Зарплата с начислением	руб.		10846
2. Расходы на ГСМ	"		1272
3. Расход материалов	"		3647
<b>Итого:</b>	"		15765
ВСЕГО в год будет покрыто 77000 зуботехнических единиц			
Стоимость 1 зуботехнической единицы 2-15			
ВСЕГО поступлений средств - 16550 руб.			
77000 x 2-15 = 165500 руб.			
Расчет среднего процента начисления			
15765 : 165500 = 9,52% 10%			



сдаче протезов и выполнении соответствующих технических операций.  
2.3. Начальник участка контролирует правильность ведения маршрутной карты и сохранность МЗП на участке.

2.4. После выполнения технологических операций нанесения покрытия каждая партия МЗП предъявляется контролеру ОТК.

2.5. Образцы-свидетели на контроль в ЦЗП передаются с сопроводительным талоном (форма 15-ОТК), в котором указывается номер процесса и фамилия рабочего проводившего процесс.

2.6. При наличии заключения ЦЗП готовая продукция оформляется приемно-сдаточным актом (форма 22-МЗП) с подписями мастера участка, контролера, начальника ОТК, кладовщика, по которому в отделе сбыта выдается приказ, пропуск и накладная на отпуск готовых изделий, (формы 16-МЗП).

2.7. При предъявлении "Заказчиком" доверенности (она должна быть на каждую партию), главный бухгалтер подписывает приказ, пропуск и накладную на отпуск готовых изделий.

2.8. На склад готовая продукция не поставляется, а только оформляется (приемо-сдаточные акты, приказ, пропуск, накладная) и хранится на участке приемки МЗП.

3. Учет МЗП

3.1. Учет МЗП в процессе производства обеспечивается правильным оформлением следующих документов:

№ пп	Наименование документа	Форма	Кто оформляет	Кол-во экз.	Примечание
1.	План-график приемки-выдачи МЗП	4	нач. уч-ка МЗП, представитель поликлиники	2	
2.	Ведомость на покрытие МЗП	1	представитель поликлиники	2	
3.	Заказ-наряд	5	"	1	
4.	Накладная на отпуск материалов на сторону	М-15	"	2	контролер-приемщик
5.	Книга учета	2	контролер ОТК	1	ОТК 3-да поставл. фактич. кол-во принятых
6.	Маршрутная карта изготовления МЗП	3	контролер ОТК, нач. уч-ка МЗП	1	составл. для каждой поликлиники
7.	Сопроводительный талон	15-ОТК	оператор	1	
8.	Исследование (заключ. ЦЗП)	6	ЦЗП	1	
9.	Приемо-сдаточный акт	22-МЗП	ОТК	4	4-й экз. ОТК

1	2	3	4	5	6
10. Приказ	ном. 16 маш	отдел сбыта		1	выдается на склад
11. Пропуск	то же	"		1	выдается на производную
12. Накладная	"	"		1	выдается "Заказчику"

ЗАКЛЮЧЕНИЕ

В настоящее время в ортопедической стоматологии расходуется большее количество золота. Целью ряда директивных указаний Минздрава СССР направлены уточнению противопоказаний к применению сплавов золота, уменьшению металлоемкости зубных протезов из золота.

Другая тенденция - попытки изыскать новые материалы и внедрить технологические процессы, заменяющие золото в ортопедической стоматологии или сократить его использование.

Большие возможности в этом плане открывает метод вакуумного напыления нитрид-титана, проводимого в камере электродугового испарителя металлов установки "Булат". При этом металлические зубные протезы, изготовленные из стали и КХС приобретают ровную блестящую поверхность, не отличающуюся от цвета золота. Протезы с нитрид-титановым напылением значительно превосходят золотых в износостойкости, улучшают качество ортопедической помощи при значительной экономии золота.

Зубные протезы с НТП улучшают качество стоматологической помощи при значительной экономии золота. За один рабочий день на установке "Булат" можно напылить такое количество протезов, для изготовления которых понадобилось бы около 200 граммов золота.

Ташкентский инструментальный завод, где предусмотрено изготовление зубных протезов с НТП, к концу 1986 г. выходит ориентировочно на доход 200 тыс. рублей в год от зубного протезирования.

Следовательно, при такой сумме дохода завод будет способен производить напыление нитрид-титаном около 80 тыс. единиц ортопедических конструкций. При этом государству будет сэкономлено более 130 кг золота в год.

Население получит дешевые зубные протезы, что сэкономит им около 1 млн. 500 тыс. руб. в год.

ЛИТЕРАТУРА

- Китаев Ф.И., Цидулько А.Г., Гусев Б.Д. Нанесение защитных покрытий. Куйбышев, 1967.
- Манев В.Г. Измерение электрических потенциалов металлических протезов в полости рта. - Стоматология, 1972, № 3, с. 89-90.
- Губская А.Н., Онищенко В.С. Методы измерения электрических величин гальванических элементов полости рта. - Стоматология, 1974, № 3, с. 48-51.
- Приказ МЗ СССР № 1260 от 31 декабря 1976 г. "Об условиях оплаты отдельных категорий работников здравоохранения".
- Приказ МЗ СССР № 1250 от 30.12.1976 г. Приложение № 6 "Единые ведомственные нормы времени и расценки на зуботехнические работы".
- Маликов К.С., Герасименко Э.М. Изобретения по стоматологии в СССР за 1965-80 гг. Ташкент, 1981.
- Гусев Д.П., Акользина М.И., Федоренко А.Г., Дурдыев С.А. Износостойкое покрытие из нитрида-титана как заменитель золота. - В кн.: Неотложные проблемы стоматологии (Труды ЦНИИС). Т. II. М.: 1982, с. 185-186.
- Зуфаров С.А., Раджабов Т.Д., Хабилов Л.Х., Нигматов Р.Н., Искандеров З.А., Паргиев М.П. Способ обработки стоматологических боров. А.С. № 1144423 (1983).
- Масленников М.М., Жаров Н.А. Защитно-декоративные покрытия в ортопедической стоматологии. - В кн.: Аннотированная программа научных конференций молодых ученых Украинского института усовершенствования врачей. Харьков, 1983, с. 36.
- Фрейдин Л.И., Фрейдин Б.Л., Стомпель И.Я., Седов Э.С. Разность потенциалов в тканях полости рта. - Стоматология, 1983, № 1, с. 50-53.
- Александров Н.П., Алексеев Л.И., Левченко С.И., Литвинова И.В., Макеев Б.Л., Никитин В.Р., Несмеянов А.А., Садков М.И. Опыт покрытия мостовидных и бюгельных протезов из нержавеющей стали нитридом титана. - Военно-медицинский журнал, 1984, № 2, с. 58-59.
- Грицай Н.П., Коврыгин В.А., Яремаш И.Е., Грицай Ю.Н. О защитном покрытии металлических зубных протезов нитридом титана. Военно-медицинский журнал, 1984, № 3, с. 60-61.

- Государственный комитет СССР по ценам. Постановление № 922 от 20 ноября 1984 г. О преискуренте "Оптовые цены на работы по нанесению многослойного металлоподобного композиционного покрытия (МЗП-композит ИВАМ-II) на протезы зубные металлические".
- Нападов М.А. Материаловедение в стоматологии. М.: Медицина, 1984.
- Приказ МЗ СССР от 12 июня 1984 г. № 670 "О мерах по дальнейшему улучшению стоматологической помощи населению".
- Нападов М.А., Сажожинов А.Д., Масленников М.М., Жаров Н.А., Профилактика осложнений при применении протезов из благородных металлов. - В кн.: Комплексная профилактика стоматологических заболеваний. Тезисы VI съезда стоматологов УССР (Полтава, 24-26 сентября 1984). Киев, 1984, с. 186.
- Панюха В.П. Профилактика заболеваний тканей и органов ротовой полости путем повышения качества зубных протезов из благородных сплавов. - См. (16), с. 189.
- Пшеняников В.С. Опыт снижения микротоков, возникающих при использовании протезами из различных материалов, как метод предупреждения гальваноза. - См. (16), с. 193.
- Савченко Е.Н., Роман О.В., Зарин А.А., Величко Л.С., Карпенко Г.Д., Стуканов Н.С., Маазуревич А.М. Опыт разработки и внедрения стальных зубных протезов с нитрид-титановым покрытием в Белорусской ССР. Здравоохранение Белоруссии, 1984, № 8, с. 57-59.
- Зуфаров С.А., Раджабов Т.Д., Хабилов Л.Х., Нигматов Р.Н. Улучшение физико-механических свойств стоматологических боров ионно-плазменной обработкой. Тезисы юбилейной научной конференции, посвященной 60 летию УзССР и Компартии Узбекистана. Часть II. Ташкент, 1984.
- Зуфаров С.А., Раджабов Т.Д., Хабилов Л.Х., Нигматов Р.Н. Способ улучшения физико-механических свойств стоматологических боров. Основные стоматологические заболевания. Ташкент, 1984.
- Масленников М.М. Повышение биологической индифферентности и эстетичности несъемных зубных протезов из благородных металлов. 14.00.21. - Стоматология. Диссертация канд. мед. Киев, 1984.
- Приказ МЗ СССР № 884 от 3 июля 1985 г. "О мерах по повышению эффективности оказания ортопедической стоматологической помощи населению".
- Приказ Министерства Здравоохранения СССР № 40 от 11 января 1985 "О разрешении применять в медицинской практике металлические зубные протезы с многослойным композиционным покрытием".

25. Баров Н.А. Применение многослойных защитных нитридных покрытий в съемном зубном протезировании. 14.00.21 - Стоматология. Дисс. канд. мед. Киев, 1985.
26. Беллев М.П., Смирнов В.Ф., Коликов С.И., Богацкий В.А., Акользина М.И., Глаголев А.А., Гусанов В.Н. Опыт изучения и применения нового защитно-декоративного покрытия в ортопедической стоматологии. - М.: 1985. - 52 с.
27. Маликов К.С., Муминов Х.М. Организация работы централизованной стоматологической литейной лаборатории. - Ташкент, 1986, - 36 с.
28. Гусев Ю.П., Акользина М.И., Федоренко А.Г. и др. Нитрид титана в ортопедической стоматологии. - Стоматология, 1986, № 5, с. 47-48.
29. Гизатуллин Р.Г., Хайруллин Д.Н. Биологическая оценка нитрида титана, применяемого для покрытия зубных протезов. - Стоматология, 1986, № 5, с. 50-51.
30. Панчоха Б.П., Василенко Э.Н., Савич Б.И., Живкова Л.В. Реакция органов и тканей на импланты с многослойными композиционными покрытиями. - Стоматология, 1986, № 5, с. 51-53.
31. Нападье М.А., Андреев А.А., Сапожников А.А. и др. Многослойные защитные нитридные покрытия на металлические зубные протезы. - Стоматология, 1986, № 5, с. 53-54.
32. Маликов К.С., Умуразов Б.Х. Плановая смета на расценки технологических процессов литья ортопедических изделий при организации централизованных стоматологических литейных лабораторий. - Ташкент, 1986. - 19 с.
33. Приказ Министерства Здравоохранения СССР № 190/550 от 12 мая 1986 г. "О мерах и о дальнейшем развитии производства и широкому использованию в медицинской практике металлических зубных протезов с многослойными композиционными покрытиями (МЗП-композит)".
34. Постановление Государственного комитета УзССР по ценам № 225/29 1 июля 1986 г. "Об утверждении надбавки к оптовым ценам".

ПРИЛОЖЕНИЕ № 1 Форма I

Стоматологическая поликлиника № \_\_\_\_\_

Реестр № \_\_\_\_\_

ВЕДОМОСТЬ НА ПОКРЫТИЕ МЗП

на \_\_\_\_\_ 1984 г.

№	Коронка	Коронка	Зуб	Зуб	Кламер	Ф.И.О.	Ф.И.О.	Ф.И.О.
наряда	стальной	в обли-	литой	литой	гнутый	врача	зубного	больного
		цовкой	стальной	сет.			техника	

Итого

Возврат

Всего за год

Сдал \_\_\_\_\_

Принял \_\_\_\_\_

ПРИЛОЖЕНИЕ № 2 Форма 5

Стоматологическая поликлиника № \_\_\_\_\_

ИСТОРИЯ БОЛЕЗНИ № \_\_\_\_\_

" " \_\_\_\_\_ 198 г.

ЗАКАЗ-НАРЯД № \_\_\_\_\_

(Ф.И.О. больного)

(Ф.И.О. врача)

НЕСЪЕМНЫЙ ПРОТЕЗ

Корочек _____	:	Литых зубов _____
Восст. корночек _____	:	Паяжки _____
Коронка пл. _____	:	Слайды _____
Коронка бжг. _____	:	Прав. лапки _____
Коронка обл. _____	:	_____

8 7 6 5 4 3 2 1	:	1 2 3 4 5 6 7 8
8 7 6 5 4 3 2 1	:	1 2 3 4 5 6 7 8

ОТМЕТКА ОБ УПЛАТЕ

Сумма заказа \_\_\_\_\_  
 № квитанции \_\_\_\_\_  
 № шифра \_\_\_\_\_  
 Ордер \_\_\_\_\_  
 Подпись регистратора \_\_\_\_\_  
 Подпись кассира \_\_\_\_\_

СРОКИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ РАБОТ

Коронка \_\_\_\_\_  
 Зубов \_\_\_\_\_  
 Фасеток \_\_\_\_\_  
 Готов протез \_\_\_\_\_  
 Работу сдал врач \_\_\_\_\_  
 Работу принял больной \_\_\_\_\_

ПРИЛОЖЕНИЕ № 3

СОПРОВОДИТЕЛЬНЫЙ ЛИСТ

на услуги учреждений Минстанпрома СССР по нанесению защитно-декоративного слоя на металлические зубные протезы (МЗП-композит)

Стоматологическая поликлиника (города, района) \_\_\_\_\_

Число, месяц, год \_\_\_\_\_

№ пп	Наименование работ и изделий	Единица измерения (к-во штук)	Цена в руб. коп. за единицу

Зав. ортопедическим отделением \_\_\_\_\_

Главный бухгалтер \_\_\_\_\_

Экспедитор \_\_\_\_\_

Примщик работ \_\_\_\_\_

ОТРЫВОК ЛИСТ  
учета эффективности использования методов  
профилактики, диагностики и лечения

Направить: В Ташкентский ордена Трудового  
Красного Знамени институт усовер-  
шенствования врачей Министерства  
здравоохранения СССР.  
г.Ташкент, 700007, ул. Генерала  
Петрова, 51

1. Организация работы стоматологических учреждений по использованию  
в медицинской практике металлических зубных протезов с многослой-  
ными композиционными покрытиями (МЗП-композит) (Методические  
рекомендации).

Утвержден 13.X-86 Зам. Министра Здравоохранения УзССР  
Д.А. Асадовым.

3. \_\_\_\_\_  
(кем и когда получен)

4. Количество лечебно-профилактических учреждений, которые внедрили  
методы профилактики, диагностики и лечения, предложенные данными  
рекомендациями.

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

5. Формы внедрения (семинары, подготовка и переподготовка специа-  
листов, сообщения и проч.) и результаты применения метода (коли-  
чество наблюдений за 1 год и эффективность).

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

6. Замечания и пожелания.

Подпись:  
(должность, Ф.И.О. лица, за подписавшего карту).

Р.07224. Подписано в печать 16.10.86г.  
Формат 64х84 1/16, объем 2,5 п.л.  
Литра 500. Заказ 4077.  
Типография "4 ТПО "Навбур",  
г.Ташкент-700019, пр.Радикалий, 10.